

## 自动生成球加工表和检验表

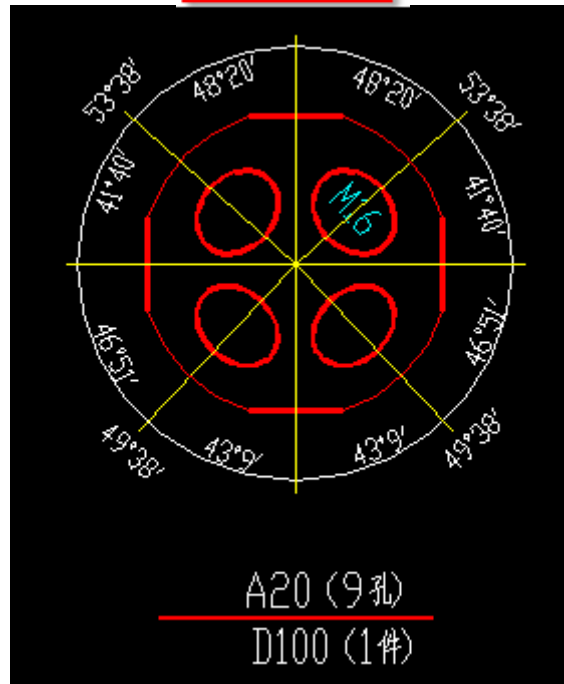
真实网架可以根据网架的球图，自动生成螺栓球的加工表和检验表，可以一次性选择所有的球图，一次性全部生成球表，效率提高了几个数量级。

支持负角度，具有负角度自动转换功能。

具有更改基准孔功能。



原始球图



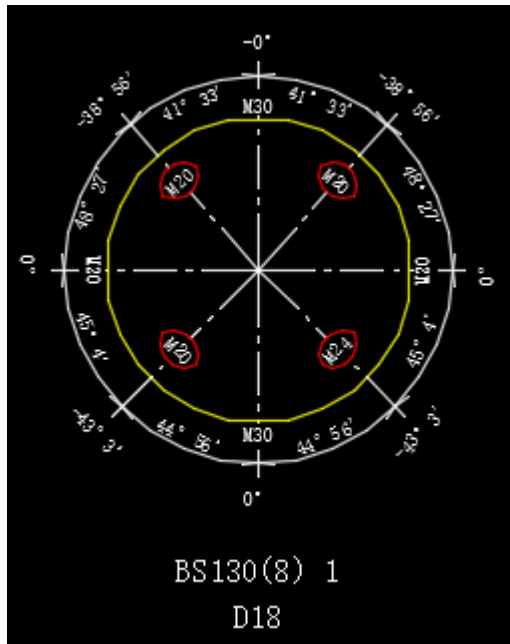
生成的球加工表

A20	Φ100	数量:1	削面:4	基准孔:S20				
孔号	1	2	3	4	5	6	7	8
螺栓	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M16
平面角	0°	90° 0'	180° 0'	270° 0'	46° 51'	133° 9'	221° 40'	318° 20'
仰角	0° 0'	0° 0'	0° 0'	0° 0'	49° 38'	49° 38'	53° 38'	53° 38'

生成的球检验表

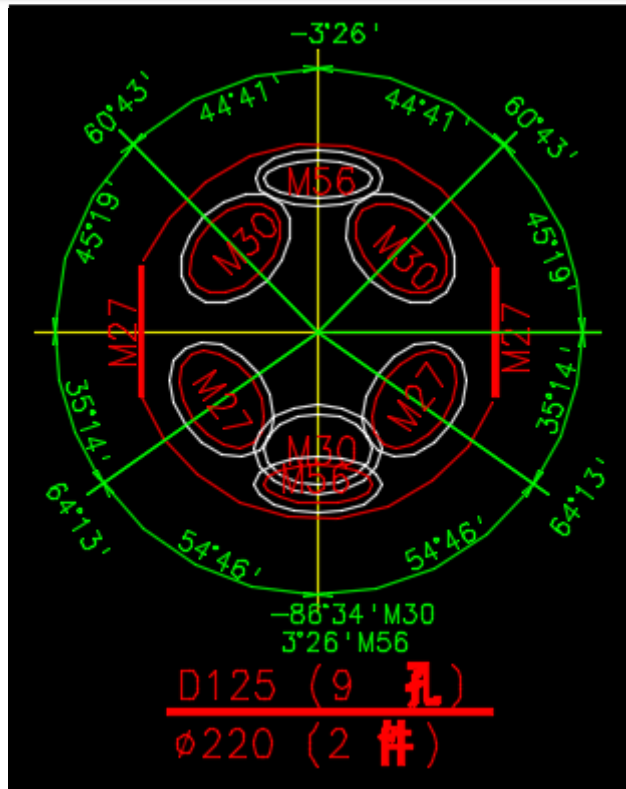
A20	Φ100	数量:1	削面:4	基准孔:S20				
孔号	1	2	3	4	5	6	7	8
螺栓	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M16
平面角	46° 51'	43° 9'	43° 9'	46° 51'	41° 40'	48° 20'	48° 20'	41° 40'
仰角	0° 0'	49° 38'	0° 0'	49° 38'	0° 0'	53° 38'	0° 0'	53° 38'
1	0° 0'	63° 42'	90° 0'	116° 17'	180° 0'	116° 17'	90° 0'	63° 42'
2	63° 42'	0° 0'	61° 48'	52° 35'	116° 17'	76° 38'	118° 11'	51° 25'
3	90° 0'	61° 48'	0° 0'	61° 48'	90° 0'	113° 12'	180° 0'	113° 12'
4	116° 17'	52° 35'	61° 48'	0° 0'	63° 42'	51° 25'	118° 11'	76° 38'
5	180° 0'	116° 17'	90° 0'	63° 42'	0° 0'	63° 42'	90° 0'	116° 17'
6	116° 17'	76° 38'	113° 12'	51° 25'	63° 42'	0° 0'	66° 47'	52° 35'
7	90° 0'	118° 11'	180° 0'	118° 11'	90° 0'	66° 47'	0° 0'	66° 47'
8	63° 42'	51° 25'	113° 12'	76° 38'	116° 17'	52° 35'	66° 47'	0° 0'

自动转换负角度



D18	Φ130	数量:1	剖面:7	基准孔:S20				
孔号	1	2	3	4	5	6	7	8
螺栓	M20	M30	M20	M30	M20	M24	M20	M20
平面角	0° 0'	90° 0'	180° 0'	270° 0'	45° 5'	134° 56'	228° 27'	311° 33'
仰角	0° 0'	0° 0'	0° 0'	0° 0'	43° 3'	43° 3'	38° 56'	38° 56'

如果有大的负角度，自动更换基准孔



D125	Φ220	数量:2	削面:10	基准孔:S27					
孔号	1	2	3	4	5	6	7	8	9
螺栓	M56	M30	M56	M27	M30	M30	M27	M27	M27
平面角	0° 0'	90° 0'	180° 0'	183° 26'	251° 42'	251° 41'	273° 26'	289° 2'	289° 0'
仰角	0° 3'	0° 0'	0° 0'	89° 58'	-20° 7'	20° 7'	-90° 0'	-20° 48'	20° 49'

## 操作步骤

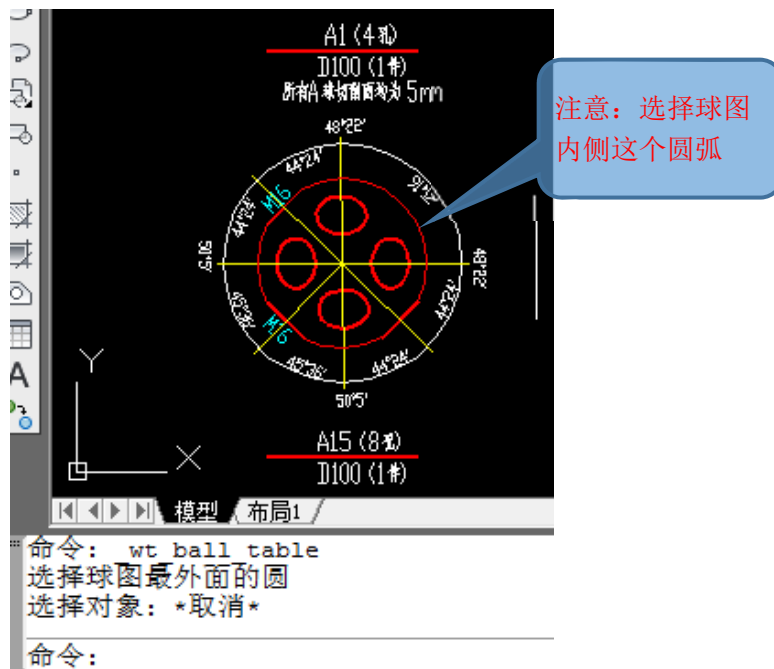
1. 选择菜单“真实网架”，点击“螺栓球加工”，“生成球加工、检验表”



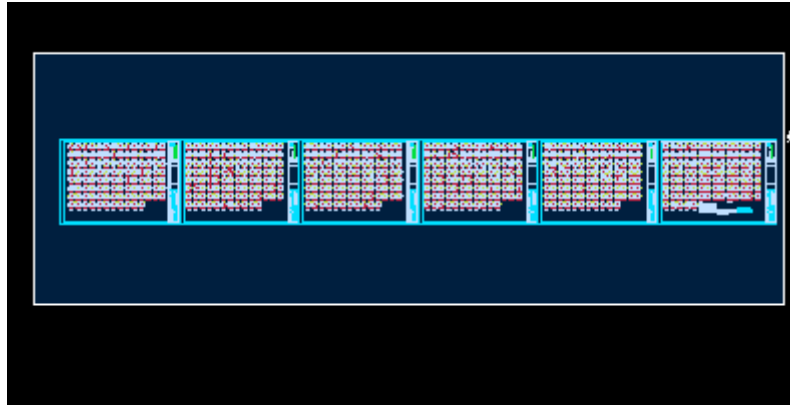
2. 指定网架软件，基准孔直径，各球剖面；点击“选择球图，自动生成球表”



3. 选择球图内侧的的圆弧，按右键确定



4. 框选所有球图



5. 选择完毕后，按右键确定，将自动生成球的加工表和检验表

	A	B	C	生成的球加工表		F	G
1	A1	Φ100	数量:1	削面:4	基准孔:S20		
2	孔号	1	2	3			
3	螺栓	M20	M20	M16			
4	平面角	0°	270° 0'	322° 43'			
5	仰角	0° 0'	0° 0'	47° 32'			
6							
7	A2	Φ100	数量:1	削面:4	基准孔:S20		
8	孔号	1	2	3	4	5	
9	螺栓	M20	M20	M20	M16	M20	
10	平面角	0°	180° 0'	270° 0'	232° 52'	311° 57'	
11	仰角	0° 0'	0° 0'	0° 0'	49° 15'	45° 36'	
12							
13	A3	Φ100	数量:1	削面:4	基准孔:S20		
14	孔号	1	2	3	4	5	
15	螺栓	M20	M20	M20	M20	M20	
16	平面角	0°	180° 0'	270° 0'	227° 41'	318° 2'	
17	仰角	0° 0'	0° 0'	0° 0'	53° 8'	50° 20'	
18							
19	A4	Φ100	数量:1	削面:4	基准孔:S20		
20	孔号	1	2	3	4	5	6
21	螺栓	M16	M16	M20	M20	M16	M20
22	平面角	0°	90° 0'	50° 6'	140° 20'	219° 40'	309° 54'
23	仰角	0° 0'	0° 0'	52° 39'	47° 28'	45° 45'	50° 58'
24							
25	A5	Φ100	数量:1	削面:4	基准孔:S20		
26	孔号	1	2	3	4	5	6

加工表 检验表 (+)

	A	B	生成的球检验表		E	F
1	A1	Φ100	数量:1	削面:4	基准孔:S20	
2	孔号	1	2	3		
3	螺栓	M20	M20	M16		
4	平面角	270° 0'	52° 43'	37° 17'		
5	仰角	0° 0'	0° 0'	47° 32'		
6	1	0° 0'	90° 0'	57° 30'		
7	2	90° 0'	0° 0'	65° 51'		
8	3	57° 30'	65° 51'	0° 0'		
9						
10	A2	Φ100	数量:1	削面:4	基准孔:S20	
11	孔号	1	2	3	4	5
12	螺栓	M20	M20	M16	M20	M20
13	平面角	180° 0'	52° 52'	37° 8'	41° 57'	48° 3'
14	仰角	0° 0'	0° 0'	49° 15'	0° 0'	45° 36'
15	1	0° 0'	180° 0'	113° 12'	90° 0'	62° 6'
16	2	180° 0'	0° 0'	66° 47'	90° 0'	117° 53'
17	3	113° 12'	66° 47'	0° 0'	58° 38'	51° 6'
18	4	90° 0'	90° 0'	58° 38'	0° 0'	58° 38'
19	5	62° 6'	117° 53'	51° 6'	58° 38'	0° 0'
20						
21	A3	Φ100	数量:1	削面:4	基准孔:S20	
22	孔号	1	2	3	4	5
23	螺栓	M20	M20	M20	M20	M20
24	平面角	180° 0'	47° 41'	42° 19'	48° 2'	41° 58'
25	仰角	0° 0'	0° 0'	53° 8'	0° 0'	50° 20'
26	1	0° 0'	180° 0'	113° 49'	90° 0'	61° 40'

加工表 检验表 (+)

## 联系我们

真实软件官网: [www.truetable.com](http://www.truetable.com); [www.truesoftcenter.com](http://www.truesoftcenter.com)

联系电话: 0512-66001687; 13913579587

TrueTable 讨论(OICQ 群): 22061769; 82942597

OICQ: 21582110; 415240256

MSN: truetable@hotmail.com

Email: truetable@vip.163.com; truetable@truetable.com;