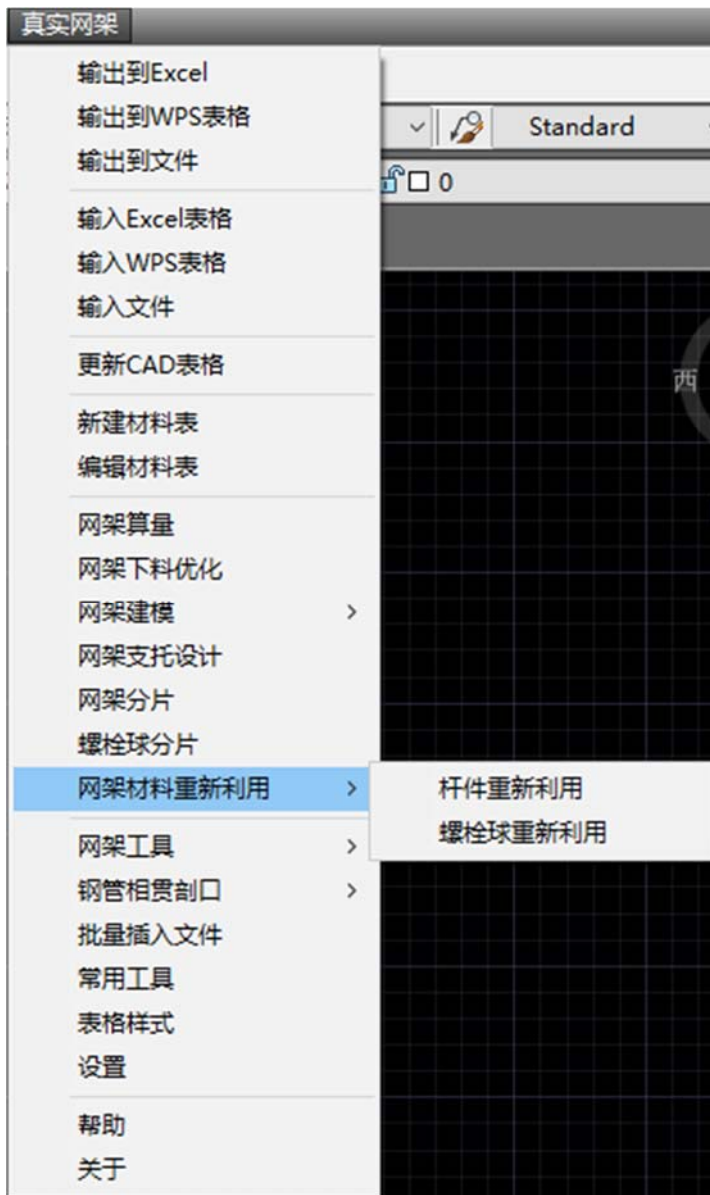


## 网架材料重新利用

有时候网架已经加工好了，设计条件却变了，要重新出图。为了节约成本，就要利用原来的网架材料。如果人工挑选，速度慢，效率低。**真实网架**速度快，效率高，通过层层筛选，找出所有能利用的材料，最大限度节约原材料。



最终结果：4 个表：直接利用材料表，可利用材料表 1，可利用材料表 2，要重新做的材料表

## 1. 杆件重新利用

真实网架分 3 个层次来利用原来的杆件：

1) 直接使用的杆件

新老杆件的规格、下料长度、螺栓均相同，重新编号后就可以使用。

2) 可利用杆件 1

新老杆件规格、螺栓相同，并且老杆件长度-新杆件长度>D1mm；

只需要切割 1 端，重新焊接封板、锥头，重新编号就可以用；

长度差 D1 可以设置。

3) 可利用杆件 2

新老杆件规格相同，螺栓不相同，老杆件长度-新杆件长度>D2mm；

需要切割 2 端，重新焊接封板、锥头，重新编号就可以用；

长度差 D2 可以设置。

详细的利用结果，参考下图：

**真实网架-杆件重利用**

**设置**

列信息：杆件编号： 杆件规格： 下料长度： 数量： 螺栓：

可利用杆件1：新老杆件规格、螺栓相同，老杆件长度-新杆件长度>  mm；处理方式：切掉一头，重新焊接封板/锥头

可利用杆件2：新老杆件规格相同，老杆件长度-新杆件长度>  mm；处理方式：切掉两头，重新焊接两头的封板/锥头

**网架杆件表**

新杆件表：

老杆件表：

1AM	2792	2792-M16	3			
老材料表	新材料表	直接利用杆件	可利用杆件1	可利用杆件2	重新加工杆件	

	A	B	C	D	E	F	G
1	新编号	老编号	新下料长度	老下料长度	螺栓	数量	
2	1C	1C	2556	2556	M16	1	
3	1F	1G	2571	2571	M16	3	
4	1H	1I	2654	2654	M16	4	
5	1I	1J	2664	2664	M16	4	
6	1J	1K	2674	2674	M16	6	
7	1K	1L	2684	2684	M16	6	
8	1L	1M	2694	2694	M16	8	
9	1M	1N	2704	2704	M16	192	
10	1N	1O	2714	2714	M16	3	
11	1O	1P	2718	2718	M20	8	
12	1Q	1Q	2724	2724	M16	7	
13	1R	1S	2732	2732	M16	6	
14	1S	1T	2734	2734	M16	3	
15	1T	1U	2740	2740	M16	2	
16	1U	1V	2742	2742	M16	5	
17	1V	1W	2744	2744	M16	79	
18	1W	1Z	2752	2752	M16	31	
19	1X	1AB	2760	2760	M16	617	
20	1Y	1AC	2765	2765	M16	4	
21	1Z	1AD	2768	2768	M16	4	
22	1AA	1AE	2773	2773	M16	78	
23	1AB	1AG	2776	2776	M16	2	
24	1AC	1AH	2781	2781	M16	9	
25	1AD	1AJ	2786	2786	M16	904	
26	1AE	1AM	2792	2792	M16	3	

老材料表   
  新材料表   
  直接利用杆件   
  可利用杆件1   
  可利用杆件2

	A	B	C	D	E	F	G
1	新编号	老编号	新下料长度	老下料长度	螺栓	数量	
2	1	1	2473	2544	M16	1	
3	1A	1	2483	2544	M16	1	
4	1E	1R	2566	2728	M20	1	
5	3	3C	2404	2425	M27	2	
6	3D	3C	2417	2641	M27	1	
7	3AA	3AF	2699	2712	M27	1	
8	3AN	3AR	2725	2738	M27	17	
9	4	4AA	2373	2673	M33	6	
10	4S	4AA	2660	2673	M33	2	
11	4S	4BU	2660	2739	M33	6	
12	4EM	4BU	2726	2739	M33	48	
13	4EM	4DU	2726	3381	M33	2	
14	6	6M	2194	2890	M48	2	
15	6N	6O	2880	2920	M48	2	
16	6O	6O	2910	2920	M48	3	
17	7B	7K	2242	2642	M39	1	
18	7C	7E	2250	2263	M36	7	
19	7J	7I	2555	2606	M36	2	
20	7N	7U	2669	3173	M56	1	
21	7V	7V	3163	3183	M56	2	
22	8B	8C	2184	2200	M42	2	
23	8L	8G	2536	2556	M42	1	
24	8L	8I	2536	2584	M42	1	
25	8U	8L	3073	3083	M60	1	
26	9C	9I	2680	2971	M64	2	

老材料表   
  新材料表   
  直接利用杆件   
  可利用杆件1   
  可利用杆件2

	A	B	C	D	E	F	G
1	新编号	老编号	新下料长度	老下料长度	螺栓	数量	
2	1B	1H	2553	2592	M16	2	
3	1B	10	2553	2714	M16	1	
4	1D	10	2558	2714	M16	2	
5	1E	10	2566	2714	M20	1	
6	1F	10	2571	2714	M16	21	
7	1G	10	2644	2714	M16	1	
8	1H	10	2654	2714	M16	1	
9	1K	10	2684	2714	M16	3	
10	1K	1Q	2684	2724	M16	1	
11	1M	1Q	2704	2724	M16	9	
12	1M	1S	2704	2732	M16	1	
13	1M	1X	2704	2750	M16	4	
14	1M	1Y	2704	2751	M16	1	
15	1M	1AA	2704	2754	M16	1	
16	1M	1AD	2704	2768	M16	2	
17	1M	1AE	2704	2773	M16	6	
18	1M	1AF	2704	2775	M16	3	
19	1M	1AH	2704	2781	M16	7	
20	1O	1AH	2718	2781	M20	2	
21	1P	1AH	2722	2781	M16	2	
22	1S	1AH	2734	2781	M16	1	
23	1T	1AH	2740	2781	M16	1	
24	1T	1AI	2740	2781	M16	1	
25	1V	1AI	2744	2781	M16	1	
26	1V	1AJ	2744	2786	M16	33	

< >
老材料表
新材料表
直接利用杆件
可利用杆件1
可利用杆件2

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	编号	杆件规格	下料长度	螺栓	数量					
2	1BZ	60.00x3.50	2909	2M16	20					
3	1CA	60.00x3.50	2911	2M20	2					
4	1CB	60.00x3.50	2912	2M16	1					
5	1CC	60.00x3.50	2916	2M20	6					
6	1CH	60.00x3.50	2924	2M16	2					
7	1CG	60.00x3.50	2924	2M20	28					
8	1CJ	60.00x3.50	2929	2M20	3					
9	1CK	60.00x3.50	2930	2M16	23					
10	1CL	60.00x3.50	2930	2M20	3					
11	1CP	60.00x3.50	2938	2M16	44					
12	1CQ	60.00x3.50	2938	2M20	4					
13	1CV	60.00x3.50	2959	2M16	2					
14	1CW	60.00x3.50	2972	2M16	1					
15	1CX	60.00x3.50	2994	2M16	4					
16	2BL	75.50x3.50	2807	2M20	58					
17	2BN	75.50x3.50	2819	2M20	2					
18	2BQ	75.50x3.50	2828	2M20	33					
19	2BS	75.50x3.50	2836	2M20	5					
20	2BU	75.50x3.50	2856	2M20	1					
21	2BY	75.50x3.50	3692	2M20	4					
22	2CA	75.50x3.50	3710	2M20	1					
23	2CC	75.50x3.50	3733	2M20	6					
24	2CE	75.50x3.50	3758	2M20	3					
25	2CG	75.50x3.50	3771	2M20	6					
26	2CI	75.50x3.50	4072	2M20	2					

< >
老材料表
新材料表
直接利用杆件
可利用杆件1
可利用杆件2
重新加工杆件